

Moldflow Insight 2025

體積收縮率判讀與應用



Kola



CAX事業部/ 模流工程師



Kola@flotrend.com.tw



Question:

如何判讀產品頂出時體積收縮率，以降低翹曲變形風險

Solution:

導致翹曲變形的部分主因為體積收縮，此篇介紹如何判讀與利用Moldflow的分析結果—頂出時體積收縮率，並進行手法優化與決策

Benefit:

透過本文提供的解決方案，將可降低產品整體的體積收縮率分布，有效減少翹曲與生產時之風險





勢流科技

欲知詳情，請加入勢流會員 即可每月收到會員電子報

會員電子報請至客戶專區→會員專屬月刊 觀看完整內容





勢流科技

謝謝觀看

更多進階技巧歡迎聯絡勢流科技



Kola



CAX事業部/ 模流工程師



+886-2-27266269 ext.148



kola@flotrend.com.tw



台北市信義區忠孝東路五段550號13樓

