



勢流科技

Moldflow 2025 保壓優化技巧



Kola



CAX事業部/ 模流工程師



Kola@flotrend.com.tw



Question:

在射出成型產品中，保壓壓力設置對每項產品都不同，而不良保壓設定可能會造成產品翹曲與變形

Solution:

透過Moldflow的多段保壓功能，能實現與優化各種現場射出機的多段保壓設置

Benefit:

將保壓壓力優化後，不但能減少翹曲問題，亦能大幅減少射出機的鎖模力，同時達到節能與維持產品品質





勢流科技

欲知詳情，請加入勢流會員 即可每月收到會員電子報

會員電子報請至客戶專區→會員專屬月刊 觀看完整內容





勢流科技

謝謝觀看

更多進階技巧歡迎聯絡勢流科技



Kola



CAX事業部/ 模流工程師



+886-2-27266269 ext.148



kola@flotrend.com.tw



台北市信義區忠孝東路五段550號13樓

